

Уважаемые партнеры!

ООО «ПР-Лизинг» предлагает возможность приобретения **асфальтобетонного завода XCMG XAP123R** (год выпуска – 2023, без наработки).

Производитель: XCMG (Xuzhou Construction Machinery Group Co., Ltd.).

Местонахождение: г. Липецк.

Документация: предоставляется по запросу.

Гарантия: 12 мес либо 200 000 т. продукции.

Цена с НДС: 70 000 000 руб.

Возможно изменение комплектации под требования заказчика.

Цена включает в себя услуги шеф-монтажа и доставки в пределах европейской части России.

Цена и условия поставки обсуждаемы.

Контактное лицо: Маркитантов Андрей, тел. 8-917-470-51-00, почта: mar@pr-liz.ru



Технические характеристики установки:

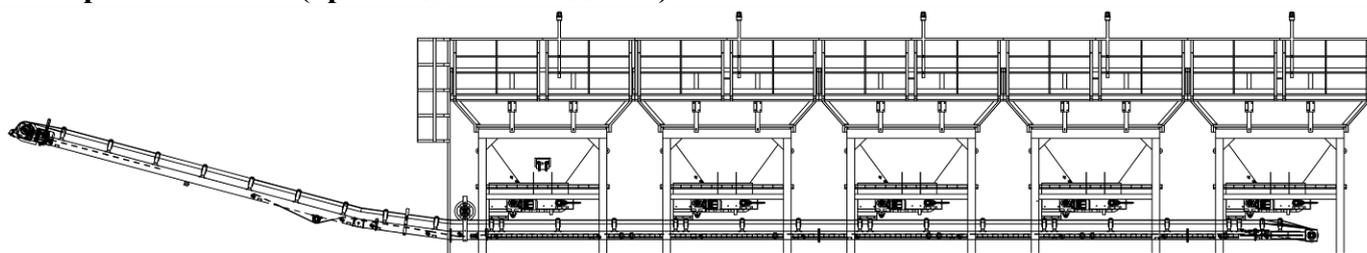
Производительность при 5% влажности:	120 т/ч
Мобильность:	Перемещаемая
Горелка сушильного агрегата:	Комбинированная
Пылеочистка, выбросы:	Рукавные фильтра, 20 мг/м ³
Способ утилизации пыли:	Возврат в процесс; выгрузка в авто
Температура окружающей среды:	от + 5° до + 35° С
Энергопотребление:	не более 337 кВт

Комплектация асфальтосмесительной установки:

1.	Агрегат питания (производство завода РФ)	5 бункеров по 9 м ³ по запросу
2.	Агрегат сушильный с газовой горелкой (XCMG)	10,5 МВт
3.	Система пылеочистки – Рукавный фильтр (XCMG)	480 м ²
4.	Агрегат смесительный (XCMG)	замес 1650 кг
5.	Агрегат минерального порошка и пыли (XCMG)	26м ³ +42м ³
6.	Агрегат готовой смеси (XCMG)	50 тонн
7.	Кабина оператора (XCMG)	Автоматика Siemens, Mitsubishi
8.	Битумные емкости (производство завода РФ)	1 x 40 м ³ , горизонтальная
9.	Нагреватель жидкого теплоносителя (XCMG)	300 000 ккал/ч, + по запросу
10.	Пневмосистема (XCMG)	Винтовой компрессор
11.	Комплект документации, ЗИП	1 комплект
12.	Агрегат целлюлозной добавки (производство завода РФ)	опция

ОПИСАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ХАР120R.

1. Агрегат питания (производство завода РФ).



Бункера:

Объем	5 шт x 9,0 м ³	
Ширина/ Высота загрузки	3,3 / 2,9	
Вибраторы	2 шт x 0,08 кВт	
Решетка негабарита	1 шт:	
Площадка обслуживания над бункерами	Да	
Сигнализация отсутствия материала	опция	
Кнопка аварийной остановки	Да	

Питатели:

Производительность	5-100 т/ч
Мотор-редуктор	5 шт x 2,2 кВт
Индукционный датчик наличия материала	Да
Частотный преобразователь	INVT
Лента с боковым фартуком	Да

Горизонтальный/ Наклонный конвейер:

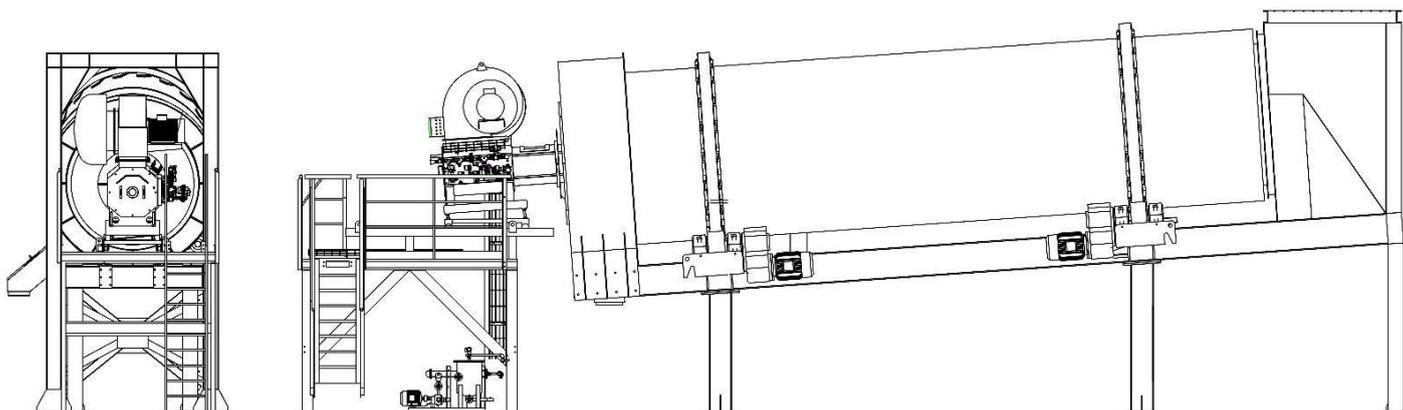
Производительность	130 т/ч
Мотор-редуктор	2 шт. x 4,0 кВт
Установка очистных устройств ленты	Да
Ширина/ толщина ленты	550мм/ 10 мм
Барабан приводной	Прорезиненное покрытие

Виброгрохот:

Вибратор	2 шт. x 0,45кВт
Площадь просеивания	1,0 м ²

- ✓ На каждом бункере установлен «сигнализатор-маячок», который указывает водителю погрузчика об отсутствии материала в бункере.
- ✓ Лента питателя имеет боковые гофроборта для предотвращения пересыпания материала.
- ✓ В нижней части конвейера на обратном ходе ленты установлен очиститель от налипшего материала.
- ✓ В верхней части конвейера установлены три ролика – формирующие желоб, для устранения бокового просыпания материала.
- ✓ Вместо пересыпа материала с горизонтального на наклонный конвейер устанавливается грохот – для качественного отсева негабарита.

2. Агрегат сушильный (XCMG).



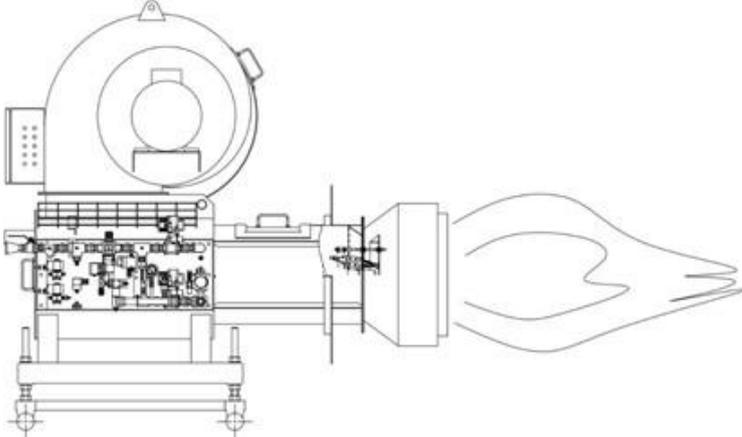
Установка сушильного барабана:

Габаритные размеры	1 800мм x 7 700 мм
Мотор-редуктора	4 шт x 11 кВт
Минеральная теплозащитная вата	Rock wool
Марка стали	Q 245B, 12 мм
Производительность	до 130 т/ч
Термодатчик разгрузочной коробки	наличие
Датчик температуры отходящих газов	OMRON
Угол наклона	4°
Количество видов лопастей	5 видов, 7 рядов
Крепление лопастей болты	M10
Ролики закалка	до 5 мм
Бандажи	цельные

Особенности конструкции:

- ✓ Барабан снаружи покрыт термоизоляцией, для исключения рассеивания тепла во вне и аккумуляции его внутри.
- ✓ Барабан выполнен из специальной высокопрочной стали для термо-нагрузок.
- ✓ Внутри сушильного барабана установлена система различных по форме и назначению лопастей для оптимизации процесса сушки. Применяемое решение имеет патент.

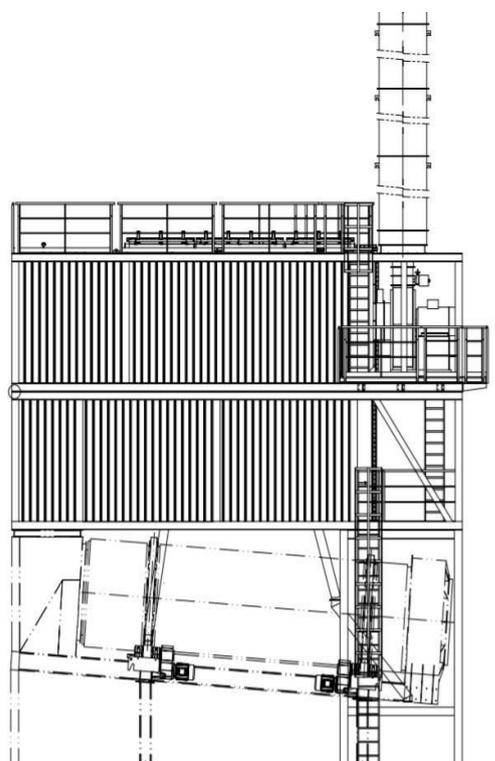
Горелка:

Горелка моноблочная, производитель	XCMG	
Тип горелки по топливу	комбинированная	
Мощность горелки	10,5 мВт	
Мощность вентилятора	11 кВт	
Режим горения и розжига	Автомат	
Система безопасности	Siemens	
Частотный преобразователь горелки	INVT	

Особенности конструкции:

- В блоке жидко-топливного насоса установлен проточный нагреватель, который подогревает топливо до температуры, способствующей стабильному воспламенению топлива, в совокупности с циркуляцией топлива по замкнутому кругу (наиболее актуально в прохладную погоду).
- За счет применения компрессора и сжатого воздуха горение очень стабильно, отсутствуют не сгоревшие частицы – что говорит о высокой экономичности.
- Газовая и комбинированная версия горелок прошли сертификацию в Российских органах.
- В автоматическом режиме горелка сама поддерживает необходимые температурные параметры и геометрию пламени.
- Вся информация о работе горелки и ее настройки отображаются на мониторе в кабине оператора.

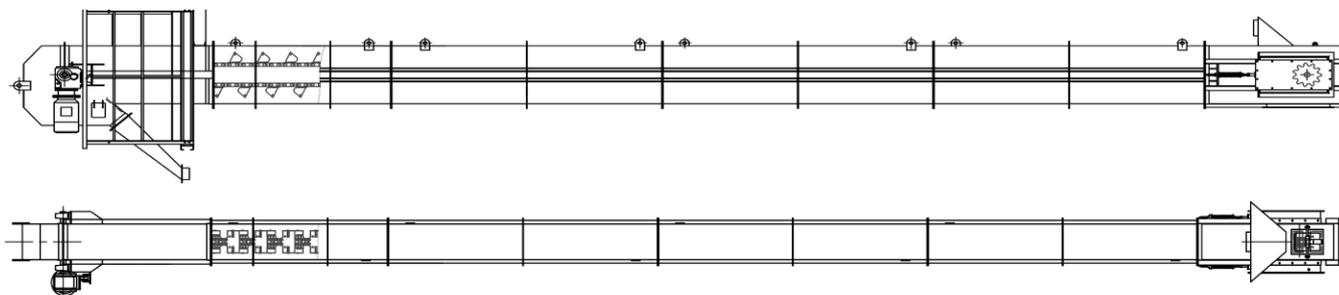
3. Система пыле очистки. Рукавный фильтр (XCMG).

Производительность	43 000 м ² /час	
Площадь фильтрующей поверхности	480 м ²	
Плотность фильтрующих элементов	450 г/м	
Материал фильтров	Nomex Aramid	
Термостойкость фильтров	250°	
Привод заслонок электрический	80 Вт	
Максимальный крутящий момент привода заслонок	500 Nm	
Датчик разряжения	Да	
Клапан аварийного забора холодного воздуха	Да	
Способ отчистки фильтров	регенерация	
Концентрация пыли на выходе не более	20 г/м ³	
Эффективность	99,98%	
Мощность дымососа	75 кВт	

Особенности конструкции:

- ✓ Сокращение длины подводящего газохода из сушильного барабана, позволяет экономить от 2 до 3% топлива.
- ✓ Предварительная очистка, которая удаляет из потока крупные частицы.
- ✓ Поток принудительно разделяется на два потока левый и правый и направляется в левую и правую часть фильтра. Это разделение способствует распределению нагрузки очистки между всеми имеющимися фильтрами.
- ✓ Механизм распределения потока воздуха между ближними, ко входу загрязненного потока, и дальними фильтрами.

4. Агрегат смесительный (ХСМГ).



Элеватор каменных материалов/пыли:

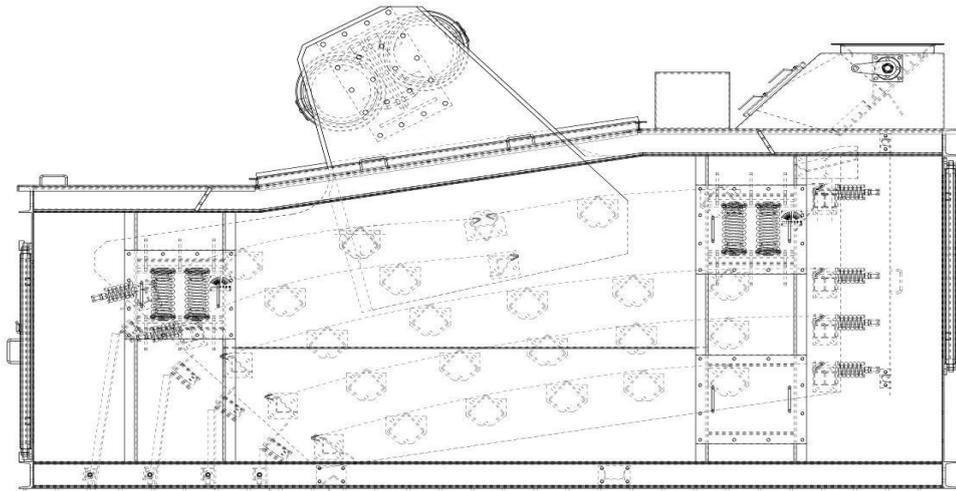
Производительность	130 т/ч	20 т/ч
Мотор редуктор, мощность	15 кВт	5,5 кВт
Тип цепи	пластинчатая	пластинчатая
Блокировки обратного хода	имеется	имеется

Особенности конструкции:

- ✓ Цепь выполнена из термостойкого металла, нагрев которой от материала не приводит к линейному расширению.
- ✓ В конструкции натяжного вала используется механизм синхронизации движения правого и левого подшипникового узла.
- ✓ Разработана специальная конструкция подшипниковых узлов, предотвращающая протекание из элеватора мелких частиц и пыли наружу.

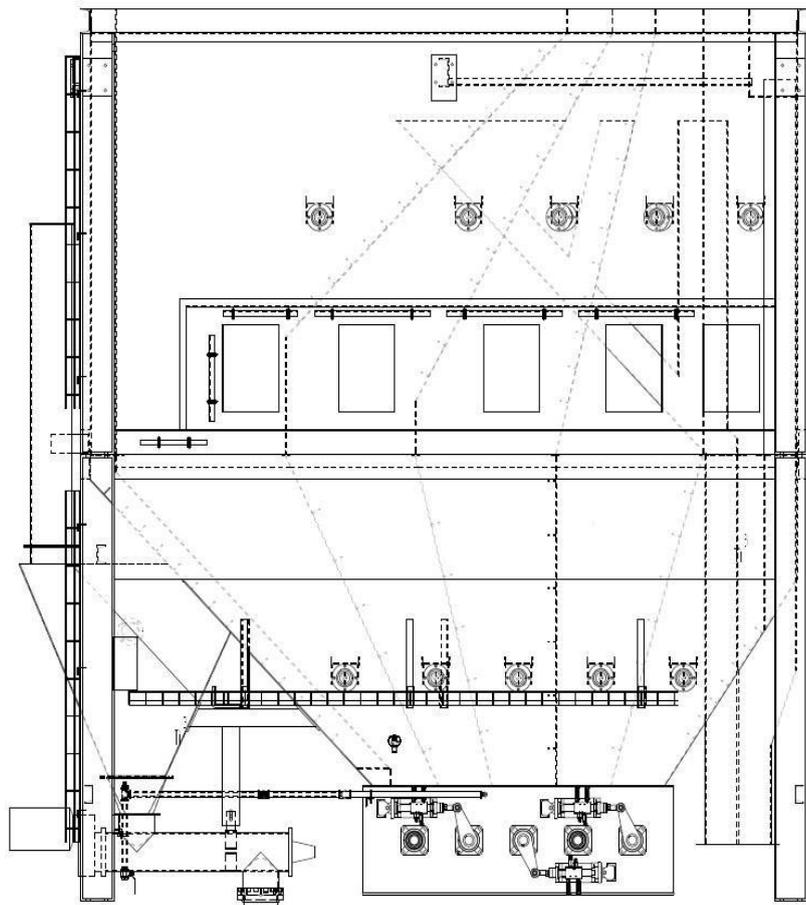
Грохот:

Производительность	130 т/ч
Мощность вибраторов	2x5 кВт
Площадь просеивания	14,8 м ²
Число просеиваемых фракций	5
Трубопровод для удаления пыли из грохота	имеется
Сборка конструкции	Авиационные заклепки



Особенности конструкции:

- ✓ Увеличенная площадь просеивания, которая обеспечивает высокое качество отсева материала и исключая перебег фракции в соседние карманы.
- ✓ Прием материала с элеватора происходит первоначально на пластину, которая футеруется износостойкими элементами.
- ✓ Дополнительно в комплектации, может поставлять лебедка, для удобства замены сит.
- ✓ Используются облегченные стали для формирования лучшего колебательного эффекта и снижения передаваемых вибраций.
- ✓ Места прилегания поперечен и боковин грохота обрабатываются до получения зеркальных поверхностей для обеспечения плотного прилегания при сборке.

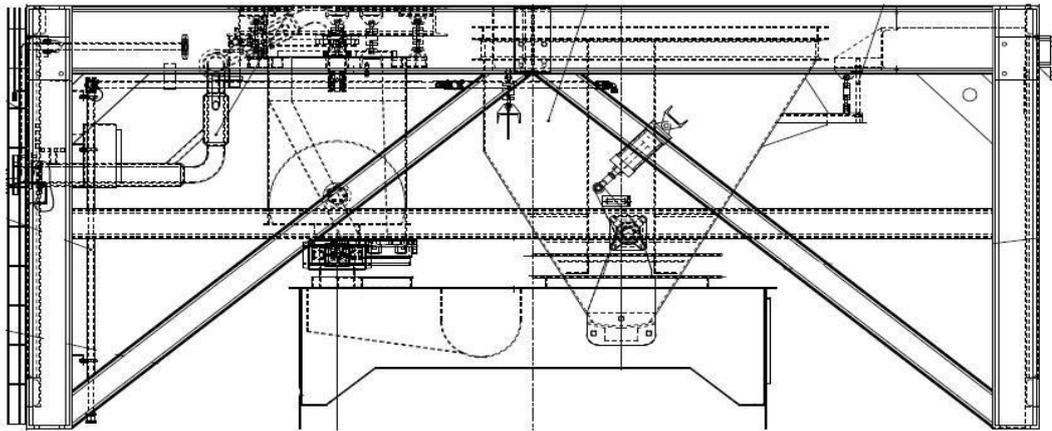


Бункер горячих каменных материалов:

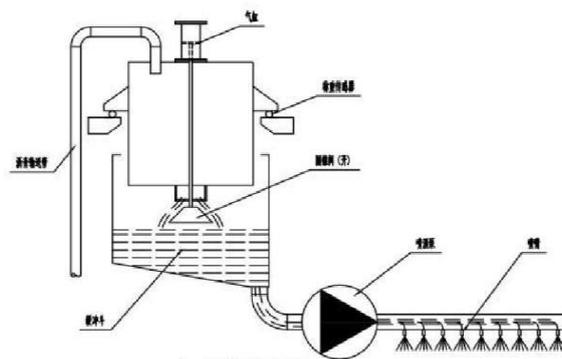
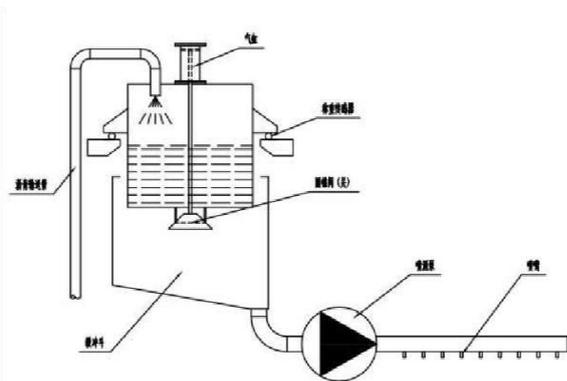
Объем бункера	25,2 тонн по запросу
Теплоизоляция	50 мм
Число затворов	5 ш по запросу
Пневматика	AirTAC
Сигнализаторы уровня в накопителе горячих материалов	Каменные материалы-10 шт., Бункер пыли-1шт.

Особенности конструкции:

- ✓ По периметру бункера установлена теплоизоляция, предотвращающая остывание материала в ожидании взвешивания.
- ✓ В карманах, по согласованию могут быть установлены непрерывные сигнализаторы уровня (опция), которые в режиме реального времени показывают текущую наполненность каждого бункера.
- ✓ Негабаритный материал, не прошедший через верхнее сито грохота, по отдельному каналу выводится из технологического процесса.
- ✓ В составе завода для аккумуляции такого щебня может быть установлен бункер негабарита (опция).

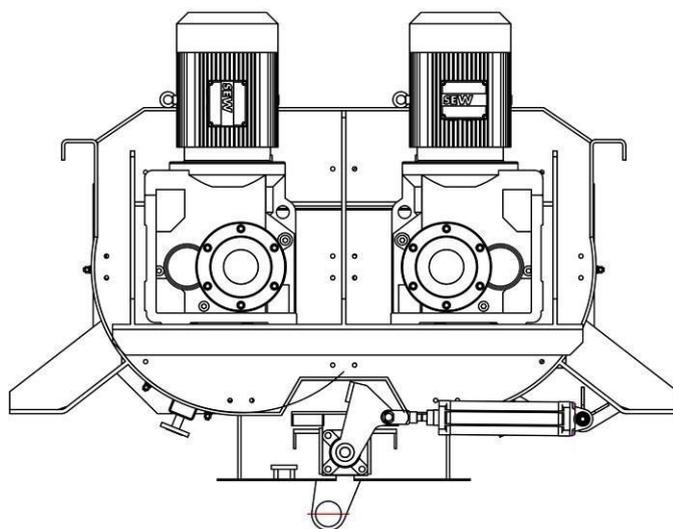
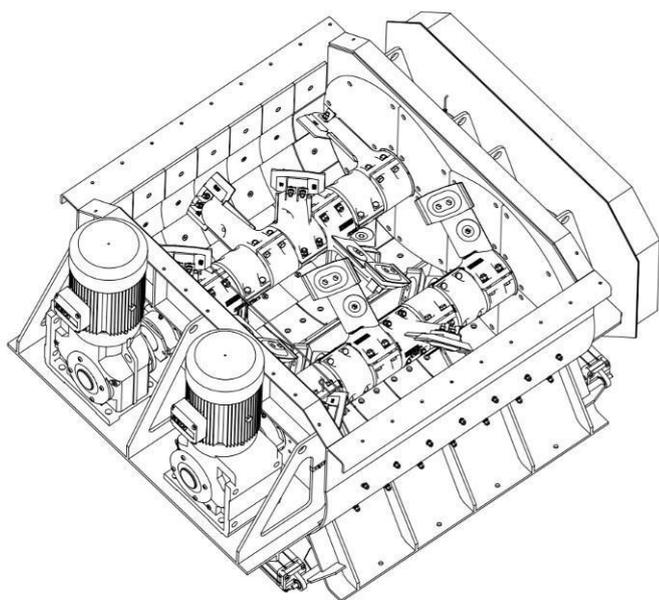
**Блок дозаторов:**

<i>Дозатор каменных материалов</i>	Весовой бункер	1 500 кг
	Количество тензометрических датчиков	3шт x 1 500кг
	Марка тензометрических датчиков	AVIC
<i>Дозатор мин. порошка и пыли</i>	Весовой бункер	300 кг
	Количество тензометрических датчиков	3шт x 300 кг
	Марка тензометрических датчиков	AVIC
<i>Дозатор битума</i>	Весовой бункер	130 кг
	Количество тензометрических датчиков	3шт x 130кг
	Марка тензометрических датчиков	AVIC



Особенности конструкции:

- ✓ Для точности дозирования, на каждом отсеке бункера горячих материалов стоят двойные затворы (большой и малый).
- ✓ Дозатор битума помещён во внешнюю ёмкость. Набрал необходимый вес битума в дозатор, открывается нижний клапан и битум сливается в козух внешней ёмкости. Из нижней части внешней ёмкости, битум вводится в смеситель через ряд форсунок.
- ✓ Такая модель взвешивания, легко доукомплектовывается узлом вспенивания битума для производства теплых смесей (опция).



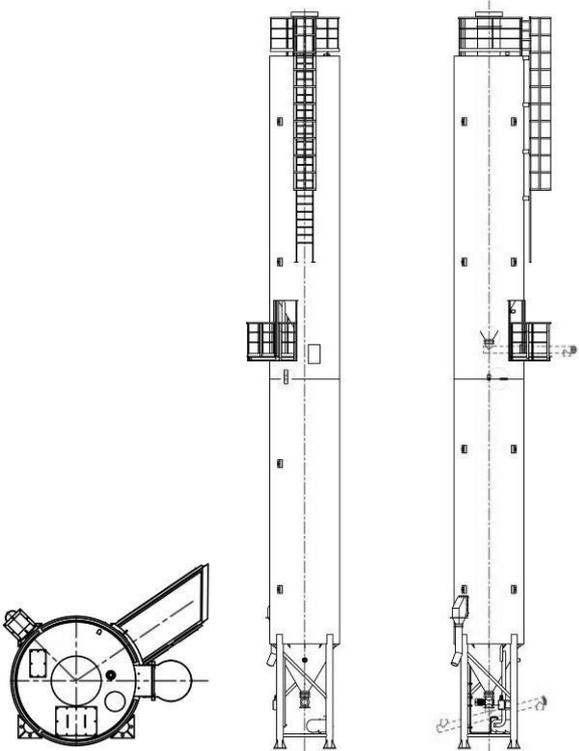
Смеситель:

Масса замеса в смесителе	1 650 кг
Мощность привода смесителя	2 x 22 кВт
Номинальный рабочий цикл перемешивания	27-45 секунд
Система централизованной смазки	Да

Особенности конструкции:

- ✓ Сварка корыта смесителя, производится роботом с постоянной скоростью, что позволяет гарантировать идеальную выверенную геометрию.
- ✓ Клинообразная форма затвора, исключает «зону не промеса» у дна смесителя.
- ✓ Используемые броне листы и лопасти изготовлены из специального марганцевого сплава, хорошо предотвращающего истирание.
- ✓ На стойках установлены дополнительные перемешивающие бронелисты, все используемые болты заглублены в листы для предотвращения стирания головок.
- ✓ Расположение стоек на валу асинхронное, по спирали, что позволяет добиться гомогенной смеси за более короткий промежуток времени.

5. Агрегат минерального порошка и пыли (производство завода РФ).

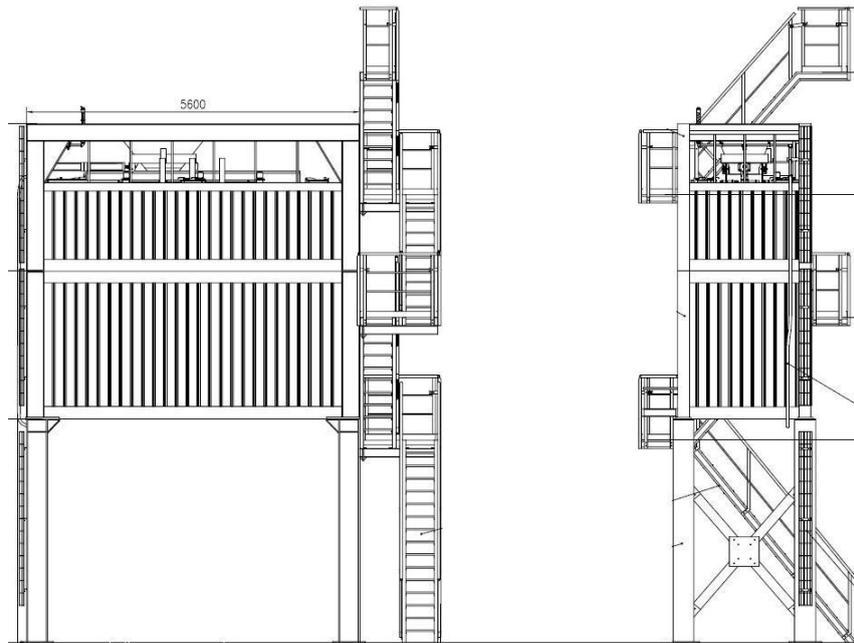
Объем бункера минерального порошка/пыли	40 м³ / 50 м³	
Расположение	Башенное: нижний силос пыли.	
Система шнеков, фильтр.	Wam или Sicoma	
Система аэрации	Да	
Элеватор минерального порошка	Да	
Возможность наращивания хранимого объема	Да	
Утилизация излишков пыли	Выгрузка в автотранспорт, шнек с увлажнением (опция)	

6. Агрегат готовой смеси (XCMG).

Объем бункера	50 тонн по запросу
Прямой канал выгрузки	Да
Исполнение	Башенное/выносной – по согласованию
Теплоизоляция	50мм
Обогрев затворов	Электрический
Бесконтактный датчик температуры	По желанию заказчика (опция)
Возможность наращивания хранимого объема	По желанию заказчика (опция)

Особенности конструкции:

- ✓ Для предотвращения сегрегации смеси, внутри бункеров используются раскатели, снижающие высоту прямого падения готового материала.



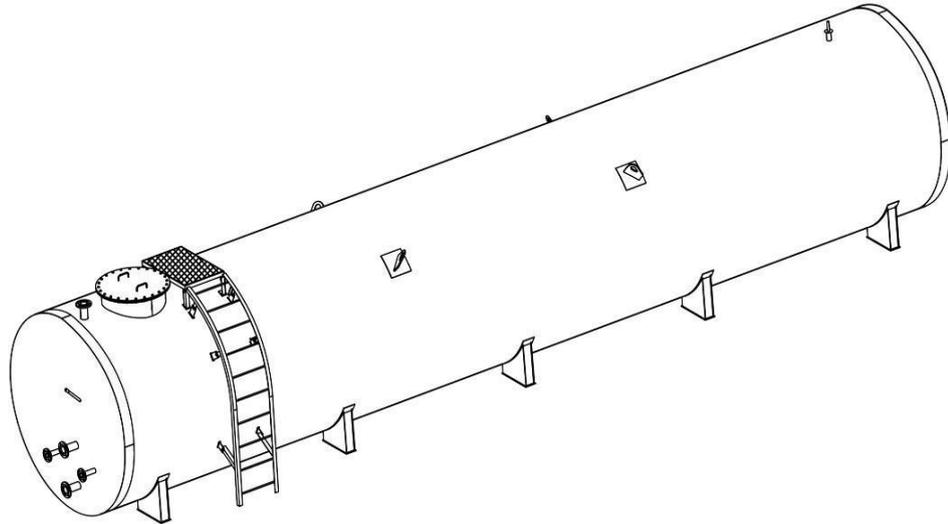
7. Кабина оператора.

Габаритные размеры кабины	4,5 x 2,2 x 2,4 м
Установлена сплит система	Да
Бренды комплектующих	Mitsubishi, Toshiba, Siemens, Schneider Electric
Контроллеры	Siemens/Mitsubishi
Формирование отчетности о работе	Да
Контроль проведения регламентных работ	Да
Установка критичных значений силы тока на каждом двигателе	Да
Удаленное подключение инженеров сервисного центра и проведение диагностики неисправностей	Да

Особенности конструкции:

- ✓ Дистанционное управление электрооборудованием исполнительных механизмов в автоматическом и ручном режиме.
- ✓ Отображение в графическом виде на цветном дисплее значений основных параметров технологического процесса.
- ✓ Запуск с «одной кнопки» и автоматическое поддержание режимов горения.
- ✓ Контроль и поддержание температуры: каменных материалов и отходящих газов в сушильном барабане;
- ✓ Интеллектуальный алгоритм автоматического устранения погрешности при дозировке инертных материалов, пыли и битума.
- ✓ Выдача оператору сообщений об аварийных ситуациях и необходимости регламентного обслуживания.
- ✓ Ведение архива рецептов, их корректировка и удаление.
- ✓ Возможность разработки персональной формы отчетности по согласованию с Заказчиком.
- ✓ Система управления позволяет удаленно подключиться к ней инженерам сервисного центра и провести диагностику неисправностей, вернуть заводские настройки, установить новую версию ПО.

8. Битумные емкости (производство завода РФ).



Объем	2 шт. по 50 м ³
Исполнение	Вертикальное
Теплоизоляция	100 мм
Метод нагрева	Змеевики, термальное масло
Контроль температуры	Термопара
Наполненность	Указатель уровня
Дыхательный клапан	Да

Особенности конструкции:

- ✓ В состав битумного хранилища входит битумный насос для приема битума из битумовоза (опция) и насос для выдачи битума в технологический процесс.
- ✓ Битумопровод от емкостей к дозатору выполнен по схеме труба в трубе, во внутренней протекает битум во внешней масло как спутник.
- ✓ Предварительно разрабатывается архитектура хранилища: обвязка битумных емкостей, схема выбора емкости для забора, схема выбора емкости для слива.
- ✓ Отсутствие возвратного битумопровода, что снижает окисление последнего.

9. Нагреватель жидкого теплоносителя (ХСМГ).

Мощность теплового потока	300 000 Ккал/час	
Исполнение	Горизонтальное	
Горелка для работы на дизельном топливе/газу	Riello RLS-45	
Циркуляционный насос	1 x 7,5 кВт	
Производительность насоса	80 м ³ в час	
Расширительный бак	1 м ³	
Бак под масло	2 м ³	

Особенности конструкции:

- ✓ Конструкция змеевика: сплошной спиралевидный контур по всей окружности теплообменника, что формирует максимальную площадь прогрева, проходя которую, отходящие газы от горения передают тепло маслу. Спиралевидный контур позволяет максимально повысить КПД передачи.
- ✓ Если масло в возвратной магистрали по температуре становится близкой температуре масла на подающей магистрали, значит теплопередача битуму остановлена. Факел горелки в такой ситуации переходит в малое пламя или выключается.

10. Пневмосистема (XCMG).

Тип компрессора	Винтовой
Воздухоподготовка	Осушитель, маслораспылитель
Ресиверные емкости	2 шт.
Распределители, пневмоцилиндры	Airtack
Исполнение цилиндров	Бесконтактные

Особенности конструкции:

- ✓ Оборудование смонтировано на отдельной раме с навесом.

11. Комплект документации на русском языке.

Паспорт АБЗ	Да
Схема размещения оборудования на площадке	Да
Инструкция по обслуживанию и эксплуатации	Да
Альбом электрических схем	Да
Инструкция на компрессор	Да
Паспорт на горелку	Да
Декларация соответствия серии ТР ТС	Да
Сертификат газовой горелки	Да

Приложение №2. Фото АБЗ XCMG

